Mc MINING GROUPE PICHORI Quality First

LEADER IN INDUSTRIAL TOOLS & EQUIPMENT

Technical sheet



LOCTITE SI 595- JOINT D ETANCHEITE- SILICONE MONO-COMPOS., ACETIQUE- 310m

Marque: HENKEL

Ref Product: wire:2062060

Ref Mcmining: LOCT-SI595-310ML

DESCRIPTION	
LOCTITE® SI 595	
Réparation Carrosserie - Joint d'étanchéité - Silicone mono-composant, acétique Convient pour le verre, métal, céramique, les composites, et la plupart des plastiques.	
SPECIFICATION TECHNIQUE	
Technologie	Silicone
Nature chimique	Silicone acétique
Aspect	ClaireLMS
Composants	Monocomposant
Viscosité	Pâte thixotrope
Polymérisation	Polymérisation à température ambiante (RTV)
Odeur	Acide acétique
Domaine d'application	Etanchéité
Avantages	
	Sans - affaissement
	Adhérence et flexibilité supérieures
	Etanche vis à vis de l'humidité et des contaminants
	Comble de larges joints et fissures
	Ininflammable
	Non toxique
Certification	
NSF International	
Agréé ANSI/NSF Standard 51 pour des composants et matériaux plastiques utilisés dans des équipements de l'industrie alimentaire n'excédant pas 204°C. Note: Agrément local lié au lieu de fabrication.	
DONNEES TYPIQUES SUR LA POLYMERISATION	
LOCTITE® SI 595 polymérise lorsqu'il est exposé à l'humidité de l'air.	
Il forme une peau en 2 heures (tack free) et est polymérisé en 24 heures.	
La vitesse de polymérisation varie avec la température , l'humidité et le jeu.	
Tack Free / Polymérisation en surface	
Tack Free Time (sec au toucher),	minutes ?45LMS
Polymérisation complète,	heures 24
PROPRIETES TYPIQUES DU PRODUIT POLYMERISE	

Polymérisation	1 semaine à température ambiante
Résistance à la traction , ISO 37	N/mm² ?0,8LMS
	(psi) (?120)
Allongement à la rupture , ISO 37 , %	?275LMS
Dureté Shore, ISO 868, Duromètre A	?14LMS